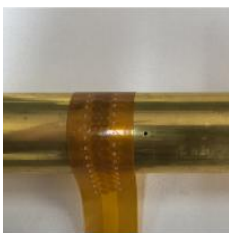
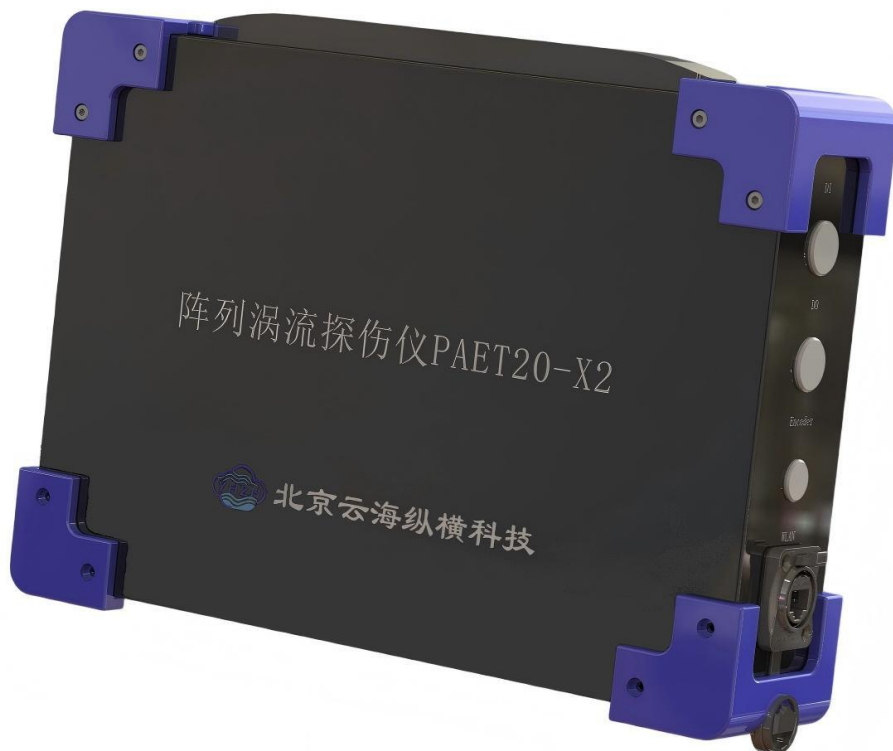




北京云海纵横科技有限公司

阵列涡流检测仪

YHPAET20



- ✓ 符合 EN-15548 标准
- ✓ 可靠稳定的结构
- ✓ 丰富的参数设置
- ✓ 友好的人机交互界面
- ✓ 完善的报告文档



YHPAET20 阵列涡流检测仪

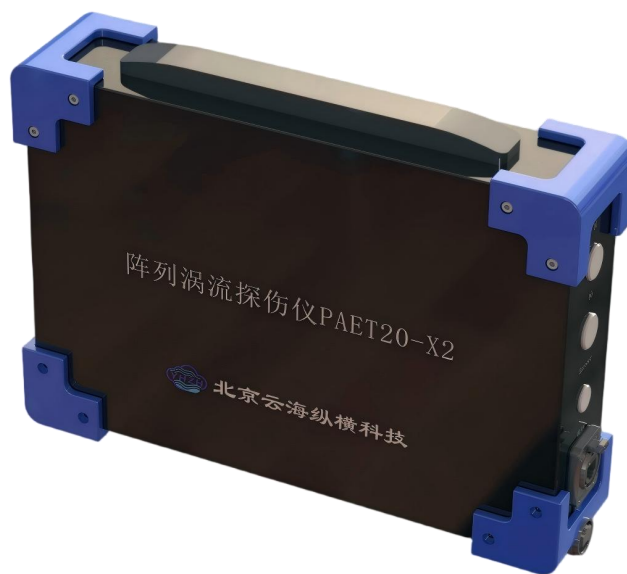
高性能 多用途 智能化

YHPAET20阵列涡流检测仪 支持32通道阵列，各阵列单元探头线圈的激发接收时序可设定，检测系统软硬件具有开放接口，可驱动用户涡流检测阵列探头并可输出检测数据供后续处理。

YHPAET20阵列涡流检测仪 采用涡流阻抗平面和C扫描显示技术，实时同屏多窗口显示检测对象的涡流信号二维图形及成像。计算机中文菜单人机对话、多模式报警技术以及自动数字电子平衡技术，使得仪器操作更加容易、可靠。

YHPAET20阵列涡流检测仪 具有10Hz~12MHz 测试频率范围，能够适应各种不同金属材料零件的检测要求，并且由于采用全数字化设计，因此能够在仪器内建立标准检测程序，方便用户在更换不同规格的材料时调用。

YHPAET20阵列涡流检测仪 可对外提供基于WINDOWS平台使用的SDK（软件开发工具包），用户可利用该SDK进行软件开发，实现从仪器软件读取采集到的检测数据，以及对仪器的检测参数进行读取和设置。



稳定可靠

YHPAET20 采用了优异的工程结构设计，整体坚固耐用，能够适应较恶劣的现场工作环境。

操作便捷

YHPAET20 采用人机对话，菜单提示。

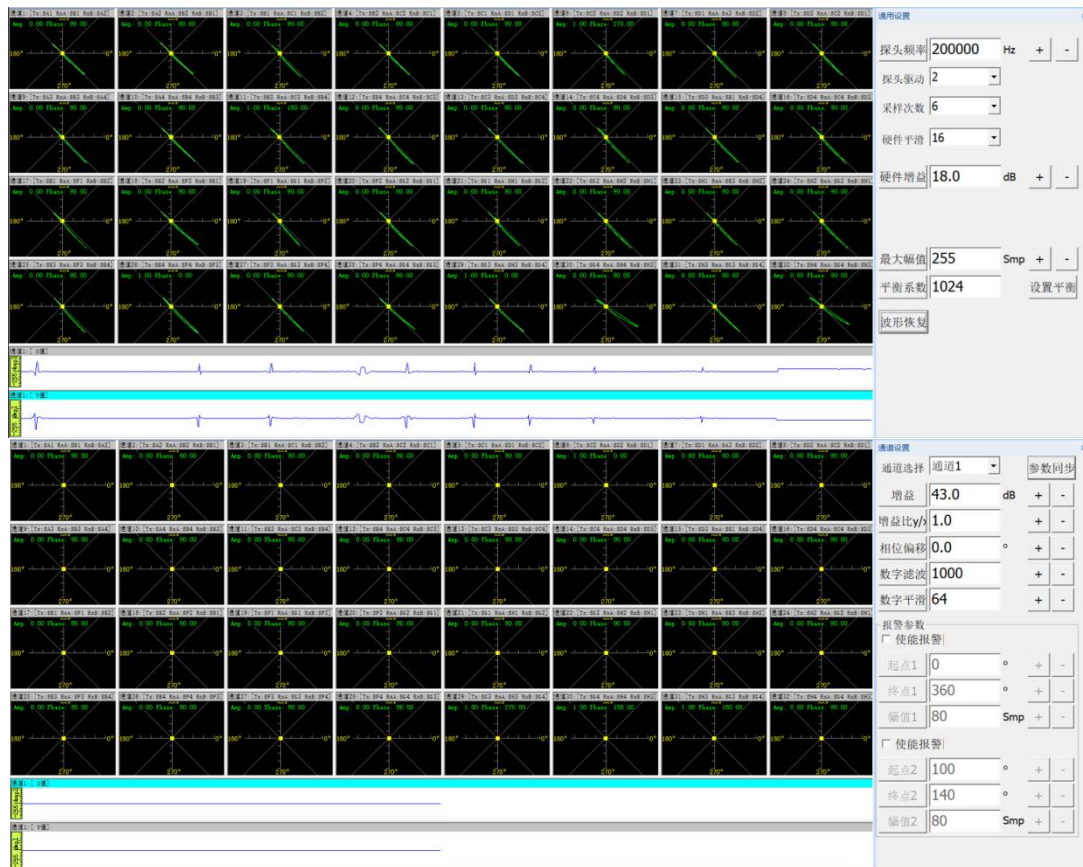
主要特性

- ❖ 符合 EN-15548 标准
- ❖ 友好人机交互界面
- ❖ 丰富的检测参数
- ❖ 10Hz~12MHz 宽泛的检测频率
- ❖ 快速自动电子平衡
- ❖ 通道参数自动校正
- ❖ 阻抗图+时基/C扫平面图
- ❖ 缺陷测量
- ❖ 数据自动存储



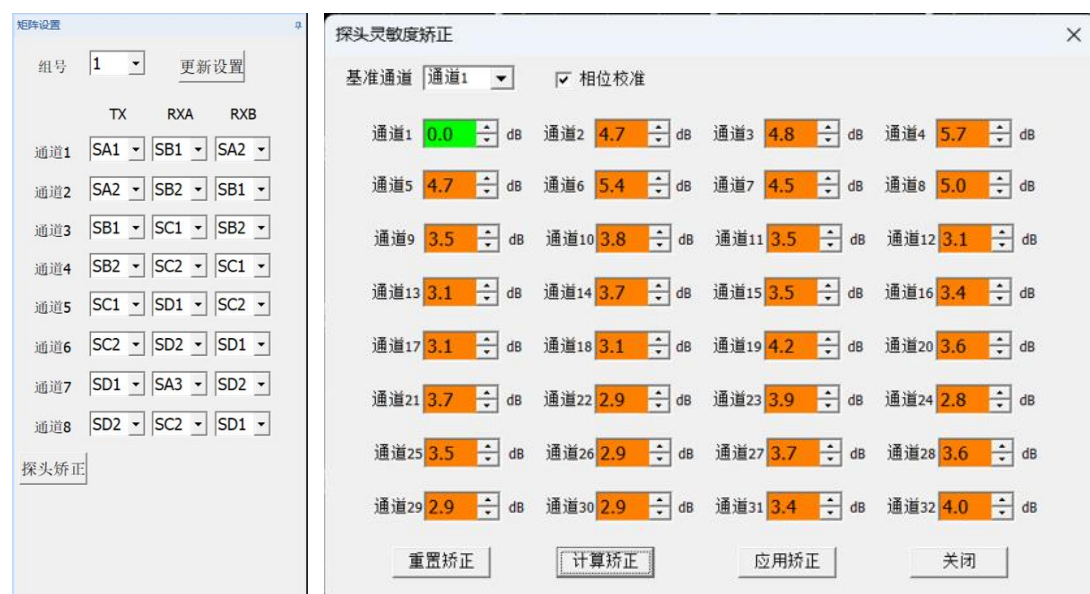
直观的操作界面

YHPAET20阵列涡流检测仪 设计了简单便捷的检测软件，人机交互界面清晰明了，各种参数设置一目了然。



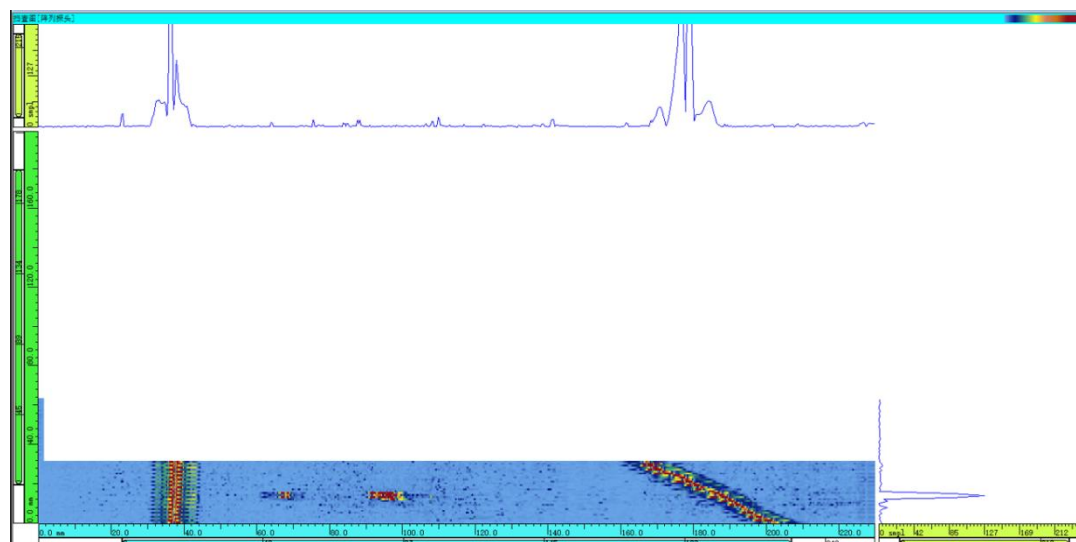
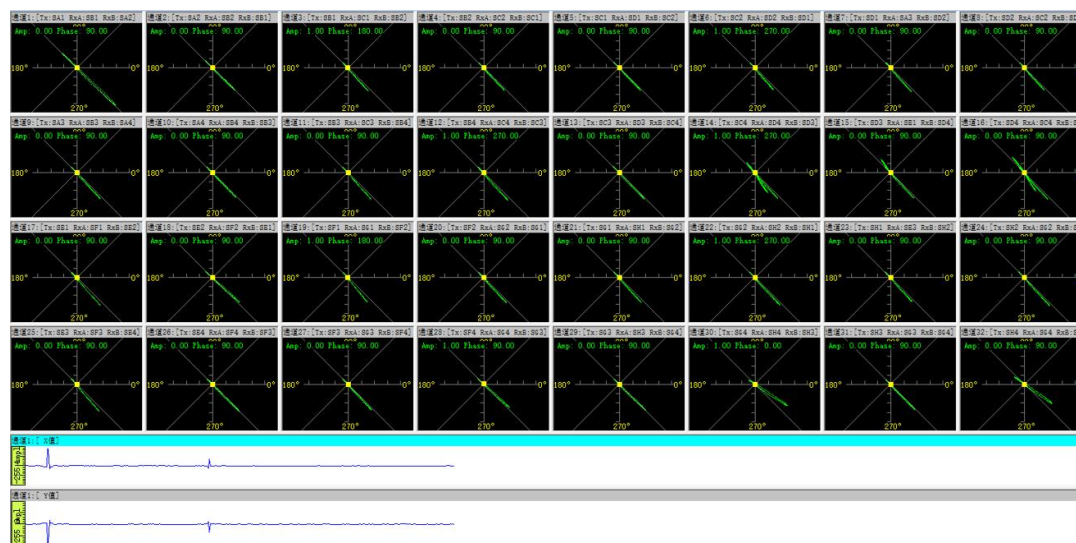
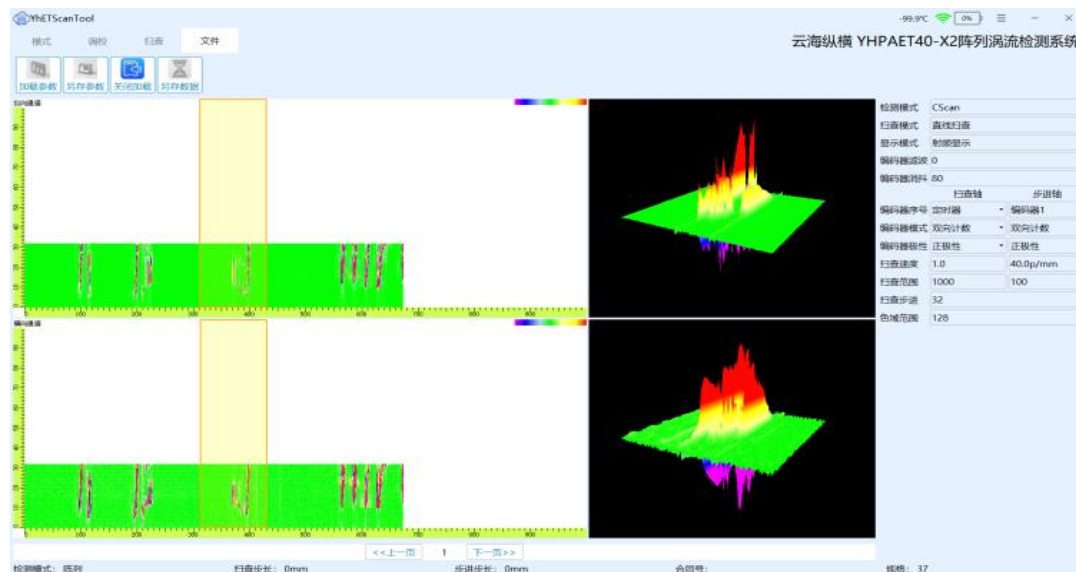
灵活的通道设置

YHPAET20阵列涡流检测仪 支持自定义32阵列单元中的激励/接收单元，满足用户多种检测需求；具有一键校准功能，快速调整所有通道信号参数。



丰富的预设参数和检测模式

YHPAET20阵列涡流检测仪 提供了丰富的参数设置，可以对检测信号进行调整，从而获取质量较高的检测信号；阻抗图/C扫两种检测模式，应用于不同的检测场合。



YHPAET20的基本技术规格

检测通道:	32/64单元, 支持自定义激励/接收单元
探头频率:	10 Hz ~ 12MHz
探头驱动:	Vpp: 1~16
增益范围:	前置增益 0~40 dB, 增益 0~100 dB, 以每档 0.1dB 步进;
相位旋转:	0~359°连续可调, 以每档 0.1° 步进;
数字滤波:	低通: 0Hz-2000Hz, 高通: 0Hz-2000KHz;
信号显示:	阻抗图+时基/C扫+3D图像显示
I/O接口:	4路 DO, 4路 DI, 2路编码器
二次开发:	提供SDK开发包, 支持第三方探头
工作温度:	-10°C ~ 50°C
工作湿度:	<= 80%
适配器:	DC24V, 5A
重 量:	2.4 KG
外型尺寸	W300 mm * H 216 mm * T 68 mm

主要应用领域

- 汽车行业: 轴承、紧固件、发动机缸套、球头、拉杆、挺柱、气门、活塞销、缸体等;
- 航空航天行业: 叶片、盘轴、旋转主轴、管路机翼、起落架、铆钉孔、螺栓孔等;
- 精密机械行业: 轴承、滚动体、螺丝、螺母、风电螺栓、紧固件、弹簧等;
- 冶金&有色金属: 丝材、棒材、管材等;
- 用于一般缺陷评估(叶片、轮毂、起落架等飞机构件的表面检测);
- 对铆钉孔或螺栓孔在不拆或拆下紧固件的状态下, 可检测孔内面的裂纹;
- 各种金属零部件及焊缝表面裂纹检测;
- 检测在役铜、钛、铝、锆等各种非铁磁性热交换器管子;
- 检测复合材料层间间隙腐蚀, 如对飞机多层结构、铝蒙皮和机身机翼接头等的检测;
- 监控热处理状态的变化, 材料分选;
- 该仪器增加了带防腐层焊缝检测及裂纹测深功能及电导率测试功能(选配), 特别适用于航空、航天、电力、石化和机械制造等领域的在役和役前检测。



技术支持: 于经理

联系电话: 010-56842090

邮箱: LTHNDT@163.com

网址: www.yhzh-tech.com

地址: 北京市房山区天星街一号院14号楼西楼1214

